

PFLEGE: HUBGREASE, BRISTLE DISCS UND DISCMATES

Kommt Ihnen das bekannt vor?



Galvanische Korrosion an den Auflageflächen des Rades



Galvanische Korrosion im Radmutterbereich und innen an der Zentralbohrung



Galvanische Korrosion Auflageflächen Mutternschutzringe oder -abdeckung



Galvanische Korrosion Radmutterbereich

Korrosion kann jedes Metall schwächen und somit Schäden und Risse verursachen. Unangemessene Wartung kann die Lebensdauer Ihrer Räder, Naben und anderen Materialien verkürzen.

Sie können die Lebensdauer mit einigen wenigen, jedoch einfachen und wichtigen Maßnahmen verbessern:

1. **ENTFERNEN** Sie Oxidierung, Rost, Farbe und Schmutz, wie unten beschrieben.
2. **INSPIZIEREN** Sie das Rad und die Nabe.
3. **ERSETZEN** und **SCHMIEREN** Sie die Ventile bei jedem Reifenwechsel, wie in unserem letzten Bulletin beschrieben.
4. **PUMPEN** Sie die Reifen mit trockener Luft auf und bleiben Sie innerhalb der Tragfähigkeitskennzahl.
5. **SCHMIEREN** Sie mit HUBGrease, um zu verhindern, dass die Räder an der Nabe haften bleiben.
6. **SETZEN** Sie das Rad passend auf die Nabe.
7. **ZIEHEN** Sie die Mutter nach den Anweisungen des Herstellers an.

Wir haben ein breites Sortiment an Zubehör, um Ihnen dabei zu helfen, Ihre Alcoa-Räder zu warten.

BRISTLE DISCS UND PADS:

Es wird empfohlen, Bristle Discs und Pads zu verwenden, da diese nicht zu sehr am Rad scheuern, jedoch den Rost entfernen:



- Um die Wulstsitze zu reinigen, bevor Sie einen neuen Reifen-Typen aufziehen.
- Um die Auflageflächen der Radscheibe und der Nabe zu reinigen.
- Um die Ansätze oder Zentralkanten der Nabe sowie die Innenseite der Nabenbohrung des Rades zu reinigen.
- Um scharfe Kanten als Folge von Felgenhornverschleiß zu entfernen.
- Um allgemeine Korrosion zu entfernen.

Mit traditionellen Drahtbürsten lösen sich Drähte, die den Benutzer verletzen können. Wenn es sich um eine gegossene Konstruktion aus einem Stück handelt, ist die Bristle Disc sicherer, denn es besteht kein Risiko auf lose Drähte.



Vorher



Nachher



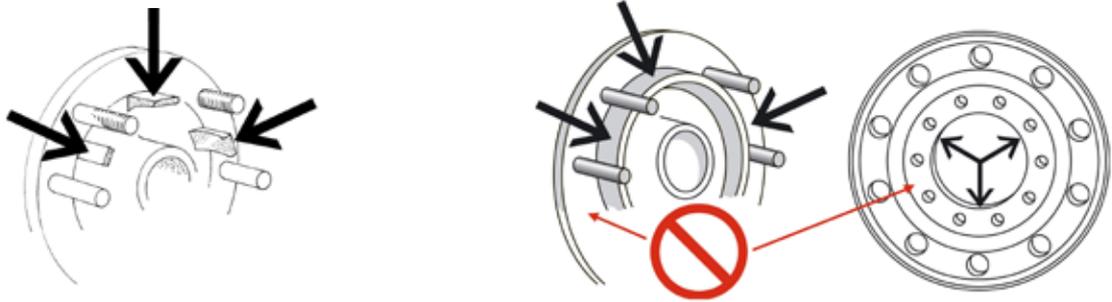
HUBGREASE:

Nachdem Sie die galvanische Korrosion entfernt haben, empfiehlt es sich, eine dünne Schicht HUBgrease auf die Innenseite der Nabenbohrung des Rades, Führungen, Ansätze oder Zentralkante der Nabe/Achse aufzutragen.



Hinweis:

Tragen Sie kein Rostschutzmittel, Oberflächenbeschichtung, Schmiere, Öl oder Farbe auf die Auflagefläche des Rades auf. Im Falle eines inneren Rades bei Zwillingsbereifung gilt dies für beide Seiten der Radschüssel.



DISCMATES:

Dieser hitzebeständige Nylon-Abstandhalter ist eine Schutzscheibe, die dafür entworfen wurde, die Radauflagefläche vor kosmetischen oder Oberflächenschäden und eine Korrosionsansammlung zwischen 2 Rädern und zwischen Rad und Nabe zu schützen.

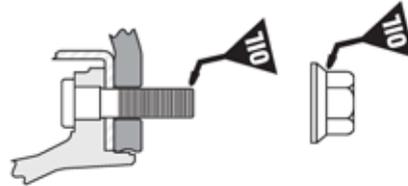


Anwendung:

- Zwischen (Dura-Bright®) Rädern in Zwillingsbereifung.
- Zwischen Stahl- und Aluminiumrädern in Zwillingsbereifung.
- Zwischen Stahlnabe und Aluminiumrädern.
- Erhältlich für Räder mit 10 mm Bolzenlöchern, 335 mm Durchmesser des Lochkreises, 22 mm Bolzen.

Sonstige Empfehlungen:

- Es ist wichtig, die Räder mit Wasser abzuspolen, nachdem Sie sie mit Chemikalien oder Reinigungsmitteln gereinigt haben. Rückstände können die Korrosion um die Bolzen und Muttern verstärken, und auch die Korrosion an anderen Teilen wie Zentralnaben, Zentralführungen und Montagefläche verstärken.
- Benutzen Sie VALVEgrease nicht als HUBgrease.
- Tragen Sie zwei Tropfen (gebrauchtes) Motoröl auf die ersten zwei Schraubengewinde an jedem Bolzen auf (links).
- Hierdurch wird Korrosion zwischen den Kontaktgewinden reduziert (nicht zwangsläufig bei neuem Material).



- Tragen Sie ebenfalls zwei Tropfen (gebrauchtes) Motoröl zwischen Mutter und Unterlegscheibe auf. Überprüfen Sie die reibungslose Drehung.



Ohne angemessene Fettung/Schmierung



müssen Radmuttern aus dem Rad geschnitten werden.

Weitere Informationen über Radwartung finden Sie unter Serviceanleitung für Alcoa-Räder:

http://www.arconic.com/alcoawheels/europe/pdf/de/Alcoa_Wheels_service_manual_German.pdf



For more information, contact:

Arconic Wheel and Transportation Products

Tel. +32 11 458 478

E-mail: info.wheels@arconic.com

www.alcoawheelseurope.com

www.alcoafleet.eu